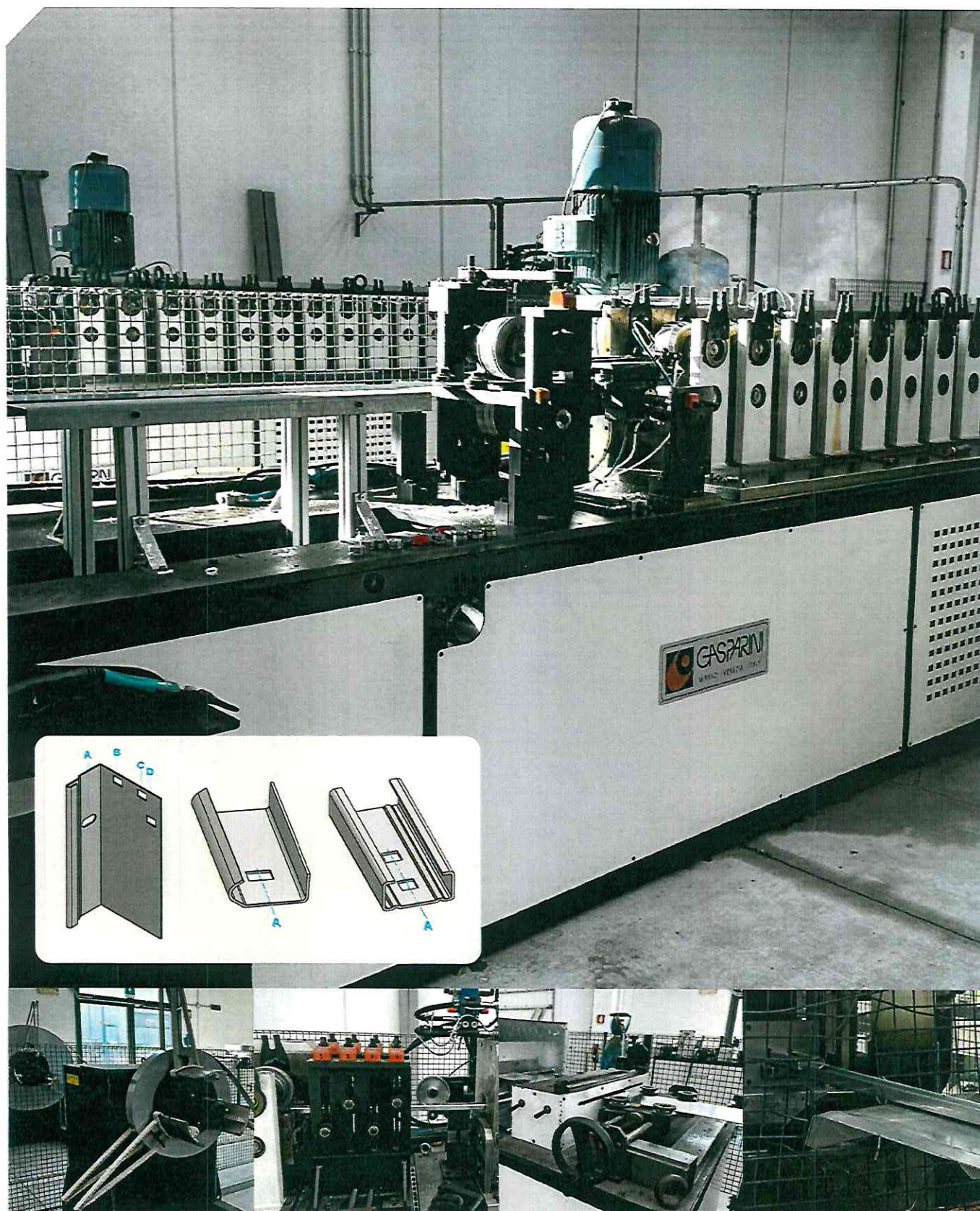




3 Profilatrici con Aspi
3 Profiling machines with Aspi

Composition

Decoiler
Strip Assembly group
Profiling system
Unloading bench with parts collection
Security gate
Control panel

Production

Max speed production	12 meter / min
Voltage	3x400
Frequency	50 Hz
Total power installed	30kW
Average power absorption	25kW
Pneumatic supply	0,6 MPa
Pneumatic consumption	10 Nm ³ / h

Notes

ID plate
declaration of conformity

1

2



La targa CE di identificazione della macchina indica la conformità della stessa alle norme vigenti.

In caso di danneggiamento della targa, occorre sostituirla con una integra, richiedendola direttamente alla Gasparini S.p.A.

Dichiarazione di conformità e targa CE

2



DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ

Noi,

GASPARINI S.p.A.
Via Pigafetta, 2
30035 MIRANO (VE)
ITALY

Dichiariamo sotto nostra responsabilità che il seguente impianto

LINEA DI PROFILATURA COMPATTA PER LA PRODUZIONE DI
PROFILI A "C"

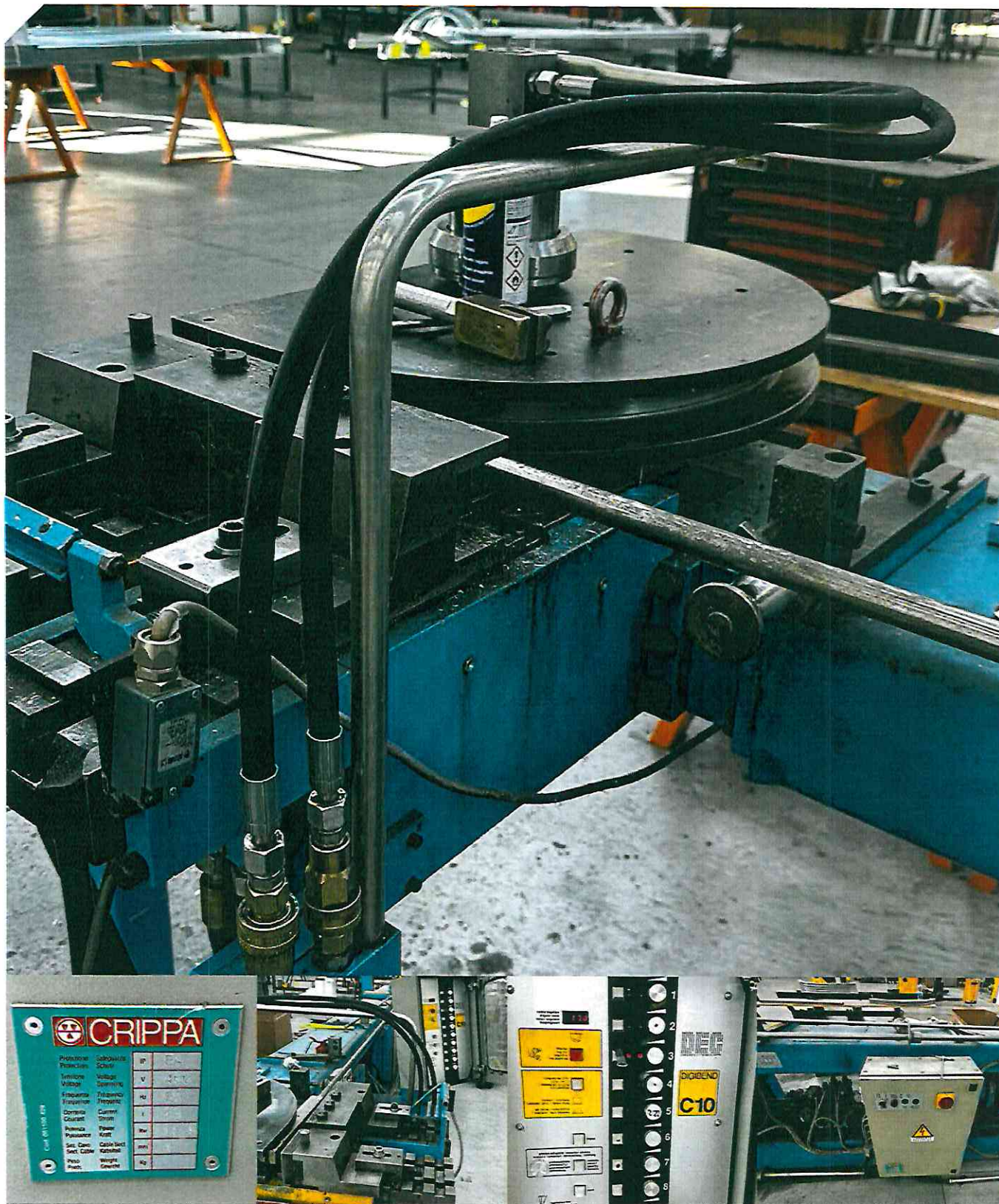
Mod. I.P.8
Tipo MTU
Matricola 20080389

al quale si riferisce questa dichiarazione, è conforme alle norme e ai documenti
normativi sotto riportati:

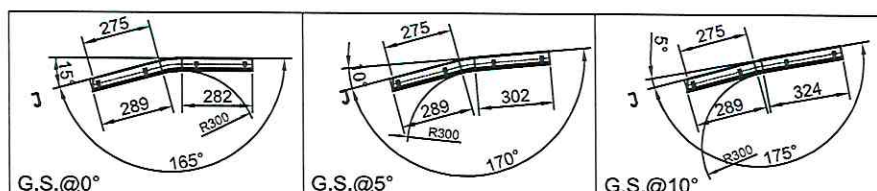
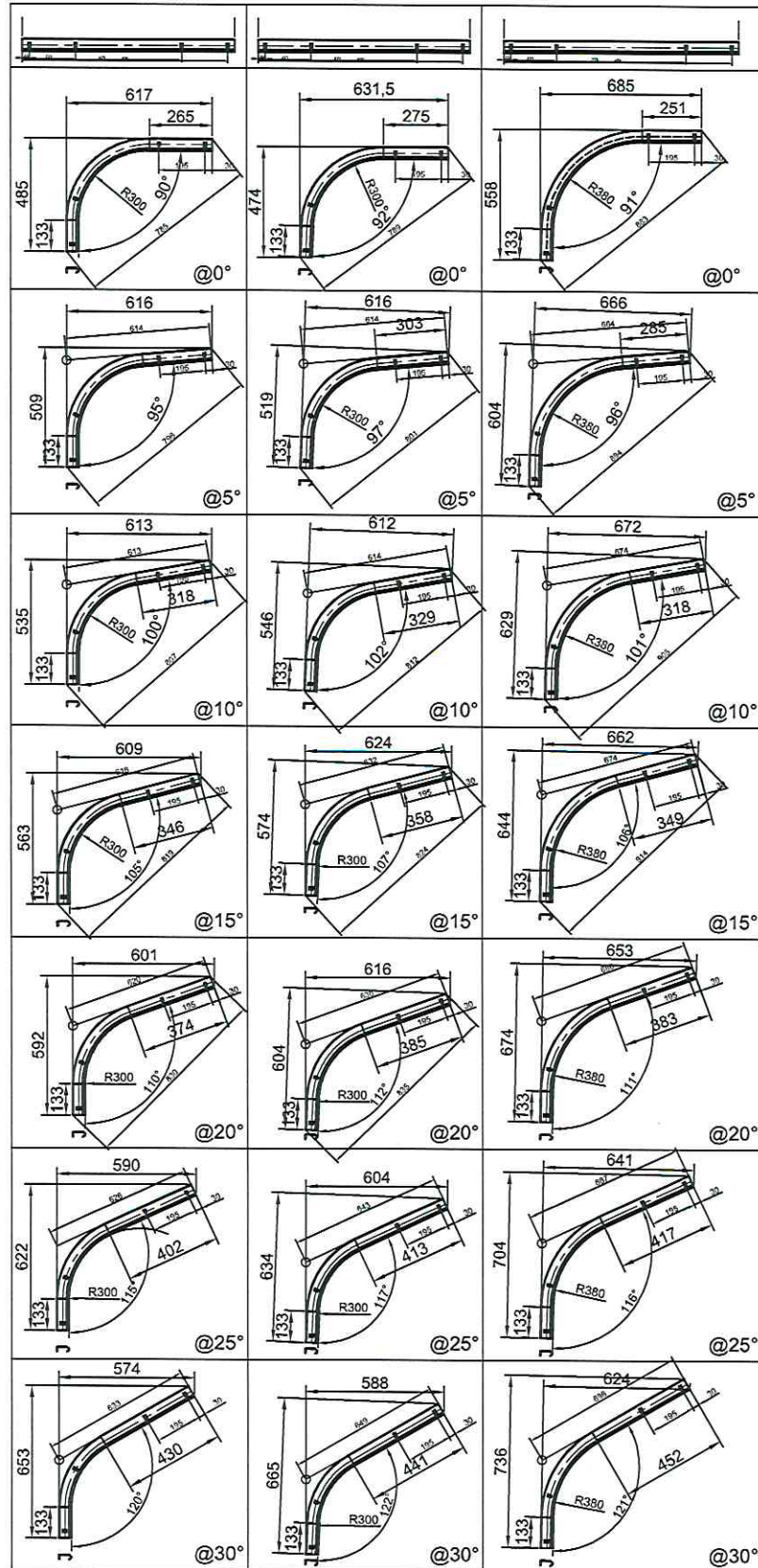
Direttive Europee: 92/37/CE 97/23/CE 2006/95/CE 2004/108/CE
D.P.R. 459/96

Mirano li, 03/03/2009

(Il Legale Rappresentante)
Gasparini Francesco



Curvatrice
Metal bending machine



Production

Maximum bending radius	300 mm
Minimum bending radius	35 mm
Maximum bending curve	180°pipe elasticity
Bending speed	75°/sec
Installed power	15 HP - 11kW

Notes

serial number
declaration of conformity

1
2

ITALIANO



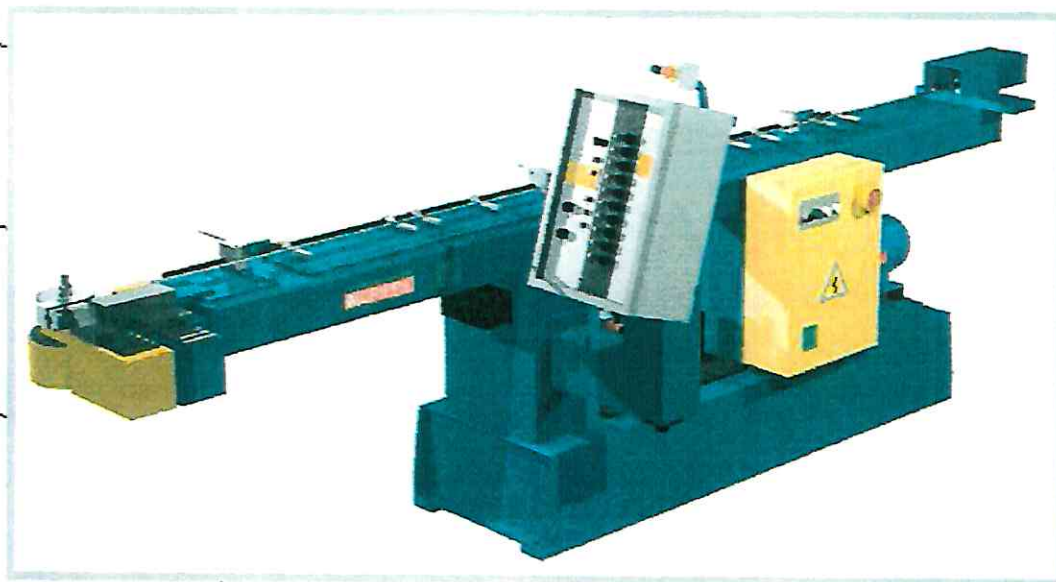
BASIC 3 P

MANUALE D'USO E MANUTENZIONE

Codice Documento OV ITA 6439

Versione CE01-B3P

104.0038.000



Dati Identificazione Macchina

Matricola	:	B3P-4763
Anno di Costruzione	:	2006
Voltaggio e Frequenza	:	400 Vca 50 Hz

lank



Crippa S.p.A.

Via M. Buonarroti, 3
22060 Arosio (CO) Italy
tel. +39 031 760.200
fax +39 031 762.403
info@crippa.it
www.crippa.it

TUBE PROCESS TECHNOLOGY

2

DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ AI SENSI DELLA DIRETTIVA 98/37 Allegato II, A

IL FABBRICANTE:

CRIPPA S.p.A.
Via Buonarroti, 3 - 22060 AROSIO (COMO) - ITALIA

DICHIARA CHE LA MACCHINA NUOVA DESCRITTA IN APPRESSO:

Descrizione della macchina:

Marca: **CRIPPA**
Modello: **BASIC 3 P Dx 400V 50Hz**
N° di matricola: **B3P-4763**

E' CONFORME ALLE DISPOSIZIONI LEGISLATIVE CHE TRASPONGONO LA DIRETTIVA 98/37.

E' DICHIARA IN AGGIUNTA CHE:

E' COSTRUITA CONFORMEMENTE ALLE NORME ARMONIZZATE:

EN 292-1	Sicurezza del macchinario - Concetti fondamentali, principi generali di progettazione Parte 1: Terminologia, metodologia di base
EN 292-2	Sicurezza del macchinario - Concetti fondamentali, principi fondamentali di progettazione Parte 2: Specifiche e principi tecnici
EN 294	Sicurezza del macchinario - Distanze di sicurezza per impedire il raggiungimento di zone pericolose con gli arti superiori
EN 349	Sicurezza del macchinario - Aperture minime per evitare lo schiacciamento di parti del corpo umano
EN 418	Sicurezza del macchinario - Impianto di arresto di emergenza, aspetti funzionali - principi di progettazione
EN 953	Sicurezza del macchinario - Requisiti generali per la progettazione e la costruzione di ripari (fissi, mobili)
EN 954-1	Sicurezza del macchinario - Parti dei sistemi di comando correlate alla sicurezza Parte 1: Principi generali per la progettazione
EN 982	Sicurezza del macchinario - Requisiti di sicurezza per sistemi e componenti a energia fluidica - Idraulica
EN 983	Sicurezza del macchinario - Requisiti di sicurezza per sistemi e componenti a energia fluidica - pneumatica
EN 1088	Sicurezza del macchinario - Dispositivi di interblocco con o senza bloccaggio del riparo - principi generali a disposizione per la progettazione
EN 60204-1	Impianto elettrico delle macchine Parte 1: Requisiti fondamentali
EN 1037	Sicurezza del macchinario - Sezionamento e dissipazione di energia - prevenzione dall'avviamento inaspettato
EN 999	Sicurezza del macchinario - Velocità mano-braccio - Velocità di approccio di parti del corpo per il posizionamento di dispositivi di sicurezza
EN 1070	Sicurezza del macchinario - Terminologia
EN 1050	Sicurezza del macchinario - Principi per la valutazione dei rischi

Nome: **Aurelio CRIPPA**

Posizione: **Presidente**

Arosio, **13/07/2006**

Firma



Robot KUKA Assemblaggio Guide
KUKA robot tracks assembly

Model KR 150-2 200, serial n° 905454
Cabinet KR C2 Ed05, serial n.° 45833

Production

Rated supply voltage acc.to DIN/IEC 38	3x400 VaC -10%- 3x415 VaC +10%
Frequency	49 - 61 Hz
Rated connected Load	4kVA
Fuse protection	3 x 25 A s.b.

Notes

illustration
maintenance certificate 2019

1



Cooperating robots

KUKA RoboTeam technology enables two or more robots to work together in a powerful, cost-effective team.

Kooperierende Roboter

Mit der KUKA RoboTeam-Technologie arbeiten mehrere Roboter leistungsstark und wirtschaftlich zusammen.



Arc Welding

Optimized solutions for arc welding: with a payload capacity of 6 kg and a reach of up to 1.9 m, the robots can get to grips with even hard-to-reach weld seams.

Schutzgasschweißen

Optimierte Lösungen für das Lichtbogenschweißen: Mit einer Traglast von 6 kg und Reichweiten bis zu 1,9 m können selbst schwierig zu erreichende Schweißnähte in Angriff genommen werden.



Chiodatrice da Banco + banco
Bench nailer plus work station

maintenance certificate 2019

Production

Engine power	4kW
Power supply	3 x 400 V / 230VaC / 50 Hz
Power consumption	10 A
Nailing time	2/3.5 sec

Complete layout with line, robot and nailer

Notes

front page manual with serial number
installation report
complete drawing layout

1

2

3

Sistema di rivettatura RIVSET

RIVSET[®]
CTF

1

Documentazione Tecnica

**Parte 2°: Documentazione tecnica pezzi di
ricambio e soggetti usura**

Numero macchina: 6021504

Cliente: Böllhoff Italia

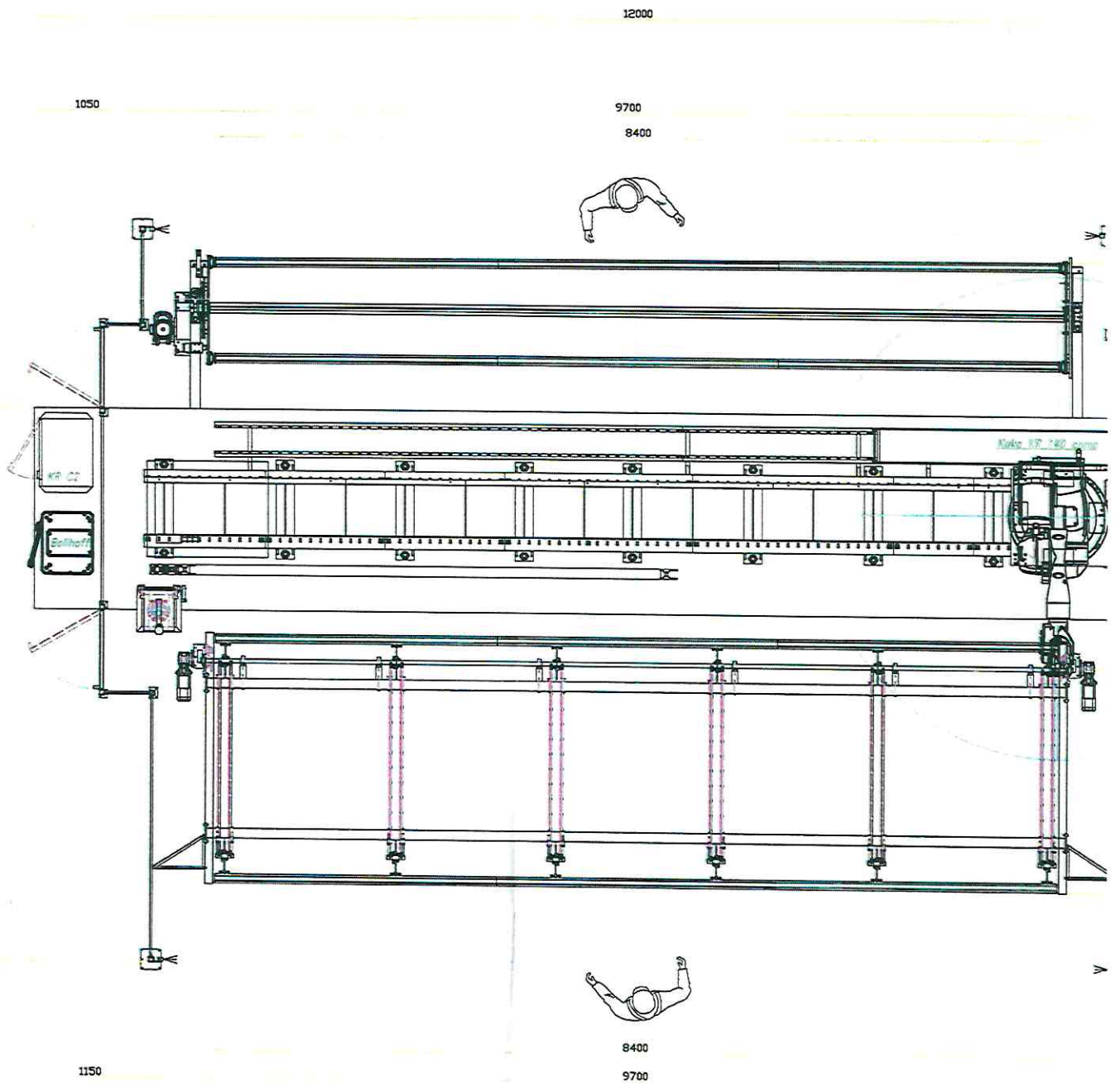
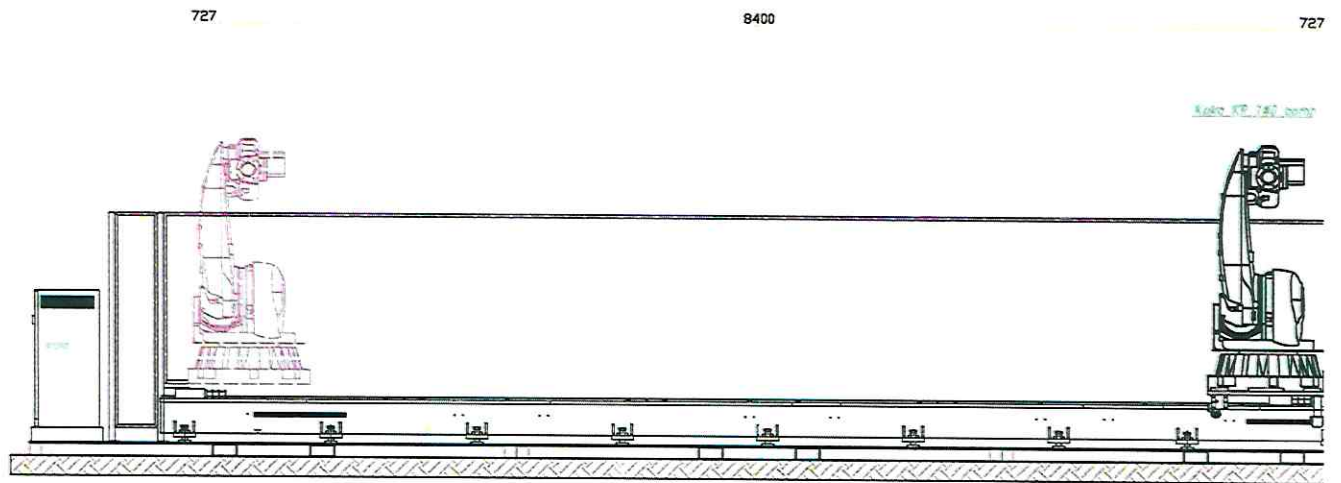
Applicazione:

**Parte 1° (Istruzioni per l'uso e la manutenzione) e
Parte 3° (Documentazione elettrotecnica)
in raccoglitori separati**

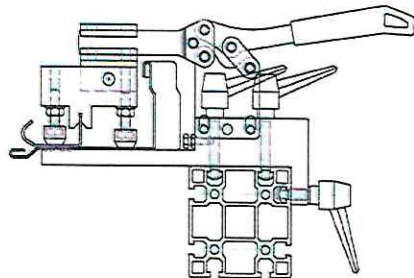
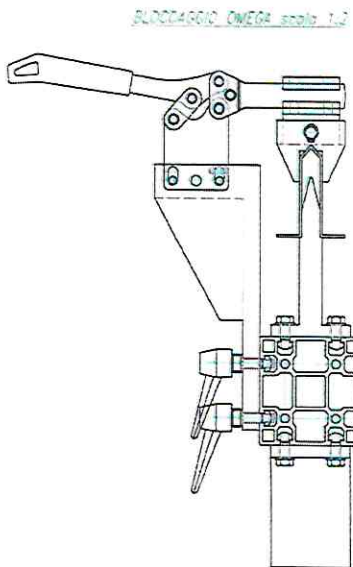
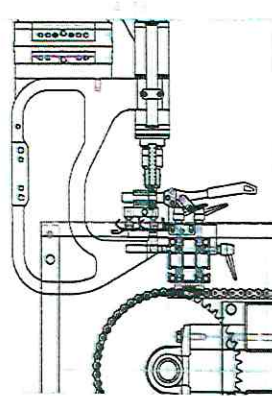
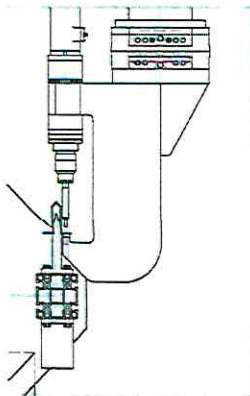
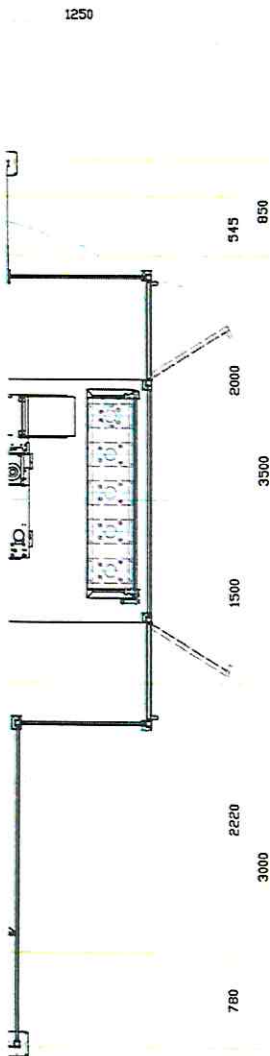
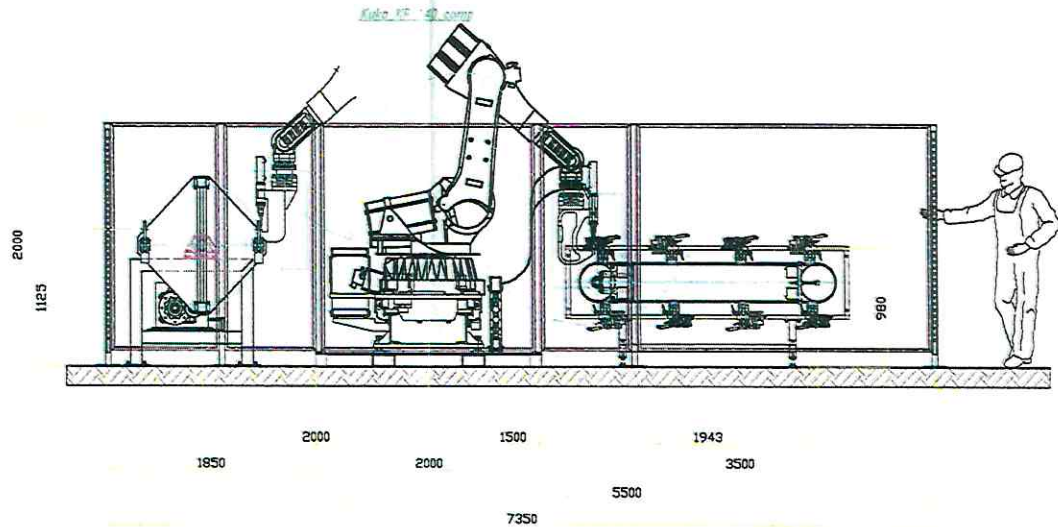
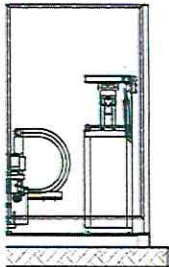
Böllhoff Systemtechnik
Archimedesstr. 1-4
D – 33649 Bielefeld
Tel.: ++49 - (0)521 / 4482-02
Fax.: ++49 - (0)521 / 449364
Email: <mailto:fuegetechnik@boellhoff.com>
Internet: <http://www.boellhoff.com>

BÖLLHOFF

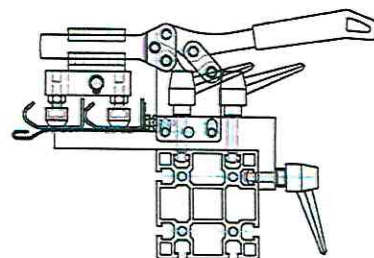
3



3



BLOCCAGGIO GUIDA serie 1.7



1150

 OSTI S.p.A. Off. Osti Elio & C.	GO srl	OSTI	05/08
		1120	
CHIODATURA A PORTALE LAY-OUT			CB3 01 00A